

# PROMOTION SOCIALE COMMUNALE

THUIN  
Rue Verte 1  
(ville-basse)

MONTIGNY-LE-TILLEUL  
Rue Wilmet 4  
(en face du centre culturel)

071/59.04.69

eicctm@gmx.fr

[promsocthuin.be](http://promsocthuin.be)



Titres officiels  
Congé éducation  
Cellules de  
reconversion

## Inscription

(Uniquement à Thuin ville-basse !)

**du 03 juin au 28 juin 2019**  
**du 26 août au 30 septembre 2019**

Formations pour  
travailleurs,  
demandeurs d'emploi,  
étudiants, seniors.....

Du lundi au vendredi de **9h30 à 11h30** et de **17h30 à 20h30**

**Soudure – initiation soudure**

**Soudure semi-automatique**

## **Documents indispensables à l'inscription :**

- votre carte d'identité;
- une copie du titre (diplôme, certificat, attestation) « le plus élevé » de vos études;
- votre numéro Forem si vous êtes demandeur d'emploi (carte jobpass)
- attestation CPAS pour les bénéficiaires du RIS
- attestation AVIQ pour les personnes à mobilité réduite (AVIQ)
- attestation étudiant (moins de 18 ans) au 1/10<sup>ème</sup> de la formation
- une attestation pour les personnes inscrites à la demande d'une autorité publique

## **Programme de cours**

*Le métallier industriel effectue à la main des opérations de montage ou d'assemblage plus ou moins complexes (charpente, chaudronnerie), à l'aide d'outils ou de machines. Il exécute des opérations simples en respectant des normes de qualité plus ou moins strictes (aspect, dimensions, ...).*

*Le métallier industriel se situe au premier niveau de la filière professionnelle.*

*La qualification de métallier est nécessaire et fondamentale (pré requis) pour une orientation vers un autre métier de la construction métallique.*

## Modules :

### **Soudure semi-automatique : niveau 1 (150 périodes)**

#### **Travaux pratiques de soudage semi-automatique et méthode Technologie du soudage semi-automatique**

L'unité de formation vise à rendre *l'étudiant capable* :

##### **De réaliser par soudage semi-automatique (EN135) :**

- des soudures d'angle en position PA (gouttière) sur des tôles
- des soudures d'angle en position PB sur des tôles
- des soudures bout à bout à bords droits en position PA sur des tôles
- de développer des attitudes de soin, de précision, d'ordre et de sécurité ;
- d'acquérir une autonomie de travail ;
- d'utiliser le vocabulaire spécifique ;
- de développer des aptitudes à la communication professionnelle et au respect des procédures.

### **Soudure semi-automatique : niveau 2 (150 périodes)**

#### **Travaux pratiques de soudage semi-automatique et méthode Technologie du soudage semi-automatique**

L'unité de formation vise à rendre *l'étudiant capable* :

- ♦ de souder par le procédé semi-automatique fil plein (135), sur acier du groupe W01, deux tôles bout à bout chanfreinées en V de minimum 300 mm de longueur et d'au moins 10 mm d'épaisseur en positions verticales (P BW PG et P BW PF) :
  - ♦ première passe en verticale montante (P BW PF),
  - ♦ remplissage en verticale montante (P BW PF) ;
- ♦ de souder par le procédé semi-automatique fil plein (135), sur acier du groupe W01, deux tôles en angle intérieur de minimum 150 mm de longueur et d'au moins 10 mm d'épaisseur en position verticale montante (P FW PF) ;
- ♦ de souder par le procédé semi-automatique fil fourré (136), sur acier du groupe W01, deux tôles de minimum 150 mm de longueur et d'au moins 12 mm d'épaisseur, en angle intérieur debout (P FW PB) ;
- ♦ de justifier les paramètres de soudage utilisés (suivant DMOS EN 288-3, EN 287-1, ...) ;
- ♦ d'effectuer et de commenter un contrôle visuel, par ressuage et par macrographie.

### **Base du soudage et du coupage oxyacétyléniques (80 périodes)**

#### **Travaux pratiques de soudage au chalumeau et méthode Technologie du soudage au chalumeau**

L'unité de formation vise à rendre *l'étudiant capable* :

##### **De développer les techniques et les connaissances nécessaires à la réalisation :**

- de soudures au chalumeau de tôles d'oxycoupage de tôles de 6 à 8 mm ;
- de soudobrasages courants
- de développer des attitudes de soin, de précision, d'ordre et de sécurité ;
- d'acquérir une autonomie de travail ;
- d'utiliser le vocabulaire spécifique ;
- de développer des aptitudes à la communication professionnelle et au respect des procédures.

#### **Titre délivré : Attestation de réussite**

*Cependant si l'étudiant a le projet professionnel d'exercer comme soudeur à titre « indépendant », il devra compléter sa formation par les autres UF constitutives de la section « Soudeur qualifié sur tôles », (non organisées, actuellement au sein de notre établissement.), ainsi que la formation en connaissances de gestion de base, organisée à l'école industrielle de Thuin, à raison d'une soirée par semaine.*

## **Horaire**

1 ou 2 soirées par semaine sur 1 année scolaire.