

PROMOTION SOCIALE COMMUNALE

THUIN
Rue Verte 1
(ville-basse)

MONTIGNY-LE-TILLEUL
Rue Wilmet 4
(en face du centre culturel)

071/59.04.69

eicctm@gmx.fr

promsocthuin.be



Titres officiels
Congé éducation
Cellules de
reconversion

Inscription

(Uniquement à Thuin ville-basse !)

du 03 juin au 28 juin 2019
du 26 août au 30 septembre 2019

Formations pour
travailleurs,
demandeurs d'emploi,
étudiants, seniors.....

Du lundi au vendredi de **9h30 à 11h30** et de **17h30 à 20h30**

Soudure- métallier industriel

Documents indispensables à l'inscription :

- votre carte d'identité;
- une copie du titre (diplôme, certificat, attestation) « le plus élevé » de vos études;
- votre numéro Forem si vous êtes demandeur d'emploi (carte jobpass)
- attestation CPAS pour les bénéficiaires du RIS
- attestation AVIQ pour les personnes à mobilité réduite (AVIQ)
- attestation étudiant (moins de 18 ans) au 1/10^{ème} de la formation
- une attestation pour les personnes inscrites à la demande d'une autorité publique

Programme de cours

Le métallier industriel effectue à la main des opérations de montage ou d'assemblage plus ou moins complexes (charpente, chaudronnerie), à l'aide d'outils ou de machines. Il exécute des opérations simples en respectant des normes de qualité plus ou moins strictes (aspect, dimensions, ...).

Le métallier industriel se situe au premier niveau de la filière professionnelle.

La qualification de métallier est nécessaire et fondamentale (pré requis) pour une orientation vers un autre métier de la construction métallique.

Modules :

Soudure à l'arc avec électrode enrobée : niveau 1

Travaux pratiques de soudage à l'arc et méthode

Technologie du soudage à l'arc avec électrode enrobée

L'unité de formation vise à rendre *l'étudiant capable* :

De réaliser par soudage à l'arc électrique (EN 111),

- des soudures d'angle en position PA (gouttière) sur des tôles du groupe WO1
- des soudures d'angle en position PB sur des tôles du groupe
- des soudures bout à bout à bords droits en position PA sur des tôles
- de développer des attitudes de soin, de précision, d'ordre et de sécurité ;
- d'acquérir une autonomie de travail ;
- d'utiliser le vocabulaire spécifique ;
- de développer des aptitudes à la communication professionnelle et au respect des procédures.

Base du soudage et du coupage oxyacétyléniques

Travaux pratiques du soudage au chalumeau et méthode

Technologie du soudage au chalumeau

L'unité de formation vise à rendre *l'étudiant capable* :

De développer les techniques et les connaissances nécessaires à la réalisation :

- de soudures au chalumeau de tôles d'oxycoupage de tôles de 6 à 8 mm ;
- de soudobrasages courants
- de développer des attitudes de soin, de précision, d'ordre et de sécurité ;
- d'acquérir une autonomie de travail ;
- d'utiliser le vocabulaire spécifique ;
- de développer des aptitudes à la communication professionnelle et au respect des procédures.

Soudure semi-automatique : niveau 1

Travaux pratiques de soudage semi-automatique et méthode

Technologie du soudage semi-automatique

L'unité de formation vise à rendre *l'étudiant capable* :

De réaliser par soudage semi-automatique (EN135) :

- des soudures d'angle en position PA (gouttière) sur des tôles
- des soudures d'angle en position PB sur des tôles
- des soudures bout à bout à bords droits en position PA sur des tôles
- de développer des attitudes de soin, de précision, d'ordre et de sécurité ;
- d'acquérir une autonomie de travail ;
- d'utiliser le vocabulaire spécifique ;
- de développer des aptitudes à la communication professionnelle et au respect des procédures.

Bases du travail des profilés

Travaux pratiques des profilés et méthode

Technologie du travail des profilés

L'unité de formation vise à rendre *l'étudiant capable* :

- de développer, à partir d'un plan et de consignes, les techniques et connaissances nécessaires au traçage, au découpage, à l'assemblage relativement simple de profilés et à la réalisation de ferronneries simples du bâtiment, par soudage, rivetage ou boulonnage ;
- de réaliser des produits susceptibles d'être commercialisés ;
- de développer des attitudes de soin, de précision, d'ordre et de sécurité ;
- d'acquérir une autonomie de travail ;
- d'utiliser le vocabulaire spécifique ;
- de développer des aptitudes à la communication professionnelle et au respect des procédures.

Initiation à la chaudronnerie et à la charpente

Travaux pratiques des constructions métalliques et méthode Technologie des constructions métalliques

L'unité de formation vise à rendre *l'étudiant capable* :

- de développer, à partir d'un plan et de consignes, les techniques et connaissances nécessaires au traçage, au découpage par différents procédés, au pliage droit, à l'assemblage de tôles de 1, 2 et 3 mm d'épaisseur en vue de réaliser des buses carrées ou rectangulaires et des hottes simples ;
- de tracer, de découper et d'ajuster le développement d'un cylindre coupé par un plan oblique ;
- de réaliser des nœuds de charpente ;
- de réaliser des produits susceptibles d'être commercialisés ;
- de développer des attitudes de soin, de précision, d'ordre et de sécurité ;
- d'acquérir une autonomie de travail ;
- d'utiliser le vocabulaire spécifique ;
- de développer des aptitudes à la communication professionnelle et au respect des procédures.

Epreuve intégrée de la section métallier industriel

L'épreuve intégrée doit permettre de vérifier si l'étudiant a intégré l'ensemble des capacités terminales de chacune des unités déterminantes de la section : « Métallier industriel ».

Titre délivré : Certificat de qualification de métallier industriel, spécifique à l'enseignement secondaire inférieur de promotion sociale.

DEBOUCHES

Le métallier industriel pourra utiliser ses compétences dans des milieux professionnels variés faisant appel aux types de travaux suivants :

- le travail de la tôle ;
- la ferronnerie du bâtiment ;
- des opérations de soudage ;
- des travaux de chaudronnerie

Horaire

1 ou 2 ou 3 soirées par semaine sur 3 années scolaires.